

Provedli jsme **detailní analýzu neznačkových opravárenských sad a jejich komponentů dostupných** u vybraných prodejců. Jak tyto neznačkové produkty dopadly?

Sada úplného vloženého válce Zetor dia 102 mm 4 kroužek k.č. 7011-0099

Sada úplného vloženého válce Zetor dia 95 mm 5 kroužek k.č. 5511-0018

Balení

zboží baleno v bílé kartonové krabici bez ochranných prvků, bez označení původu a výrobce zboží, pístní kroužky bez označení volně vloženy v krabici bez ochrany proti poškození

Materiálové složení

- Chemické složení materiálu neodpovídá předepsanému materiálovému předpisu pro vložené válce a písty
- Materiál válce a pístu obsahuje chemické prvky, které do předepsaného materiálu patří, ale v jiném nevyhovujícím poměru což ovlivňuje pevnost a tepelnou roztažnost materiálu
- Materiál obsahoval i prvky, které do něj nepatří a mají vliv na mechanické vlastnosti.
- Tepelné zpracování neodpovídá dokumentaci, tvrdost materiálu je cca o 13 % nižší, než je předepsaná spodní hranice.

Rozměry komponentů

- Při proměření kalibrovanými měřidly za předepsané teploty bylo zjištěno, že rozměry jednotlivých komponentů neodpovídají schválené výkresové dokumentaci a přesahují výrazně dolní hranici, tak hrozí zvýšená spotřeba oleje a nebezpečí zadíráání, také životnost je tímto výrazně snížena zejména u motorů s vyšším zatížením

Hmotnost

Jednotlivé komponenty se výrazně odlišují hmotností od výkresové dokumentace což má vliv na životnost a vyváženost celého klikového ústrojí, zejména u pístních čepů a pístů rozdíl činí až 15 %

Opracování

- Na pohled nerovnoměrný odlitek, v uložení těsnících o-kroužků zjištěny neodstraněné otřepy po opracování hrozí nebezpečí poškození těsnících kroužků při montáži
- Opracování horního a dolního uložení válce je zcela nevyhovující a hrozí praskání límce
- Způsob honování neodpovídá schválené výkresové dokumentaci důsledkem je zvýšená spotřeba oleje
- Tvar a rozměry pracovní plochy válce a pístu jsou zcela mimo povolenou toleranci
- U pístu zjištěny odchylky v hmotnosti, tvaru a objemu spalovací komory, následkem je zvýšená kouřivost a zhoršená startovatelnost motorů zejména za studena
- U pístních kroužků zjištěna odchylka v opracování a ve tvaru jednotlivých kroužků